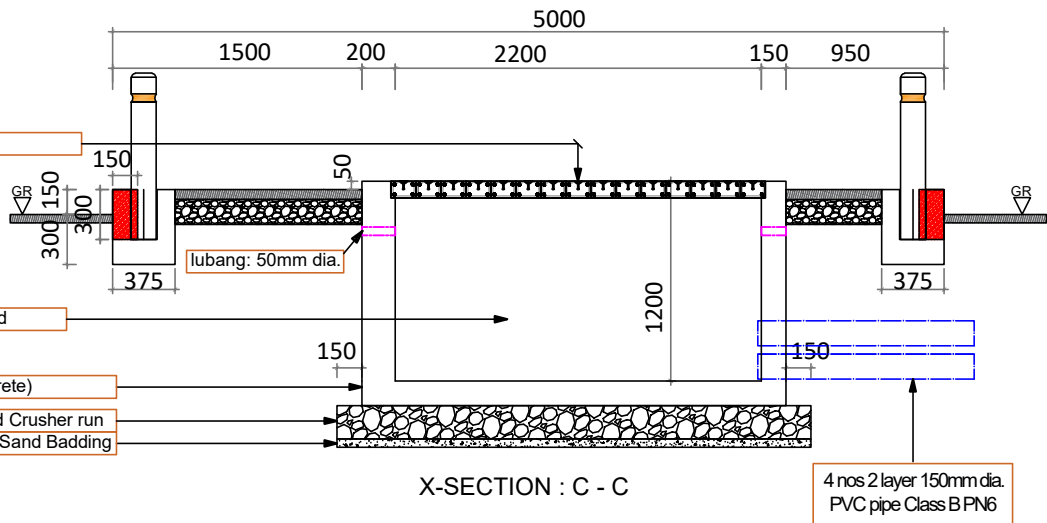
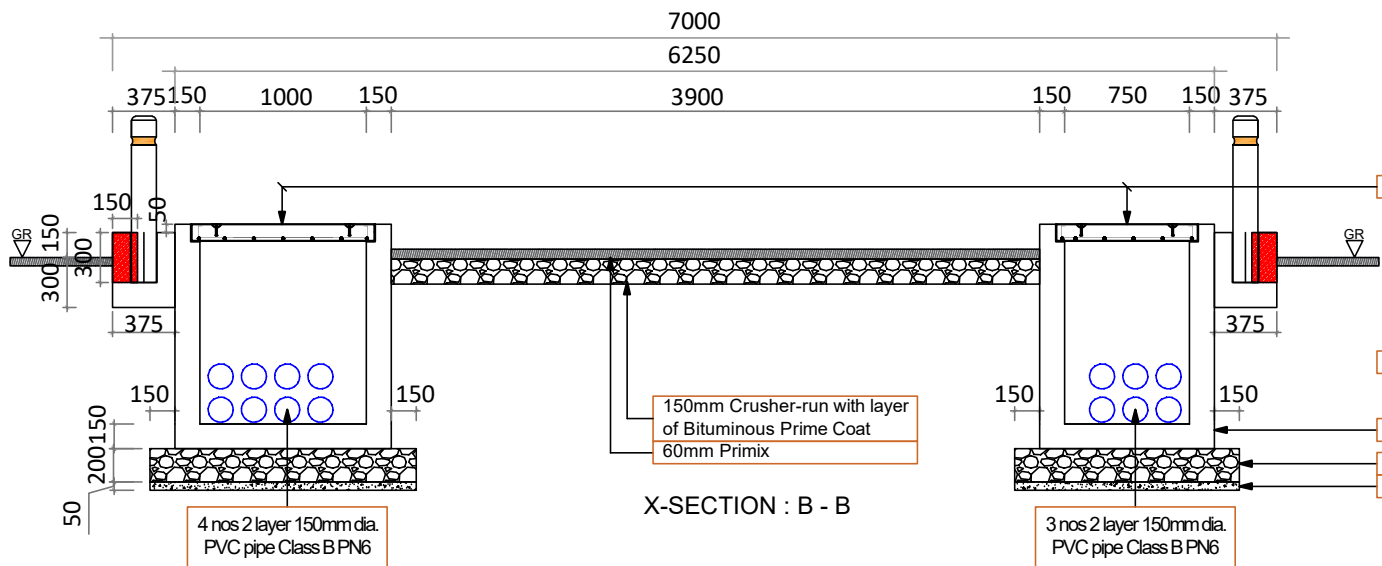
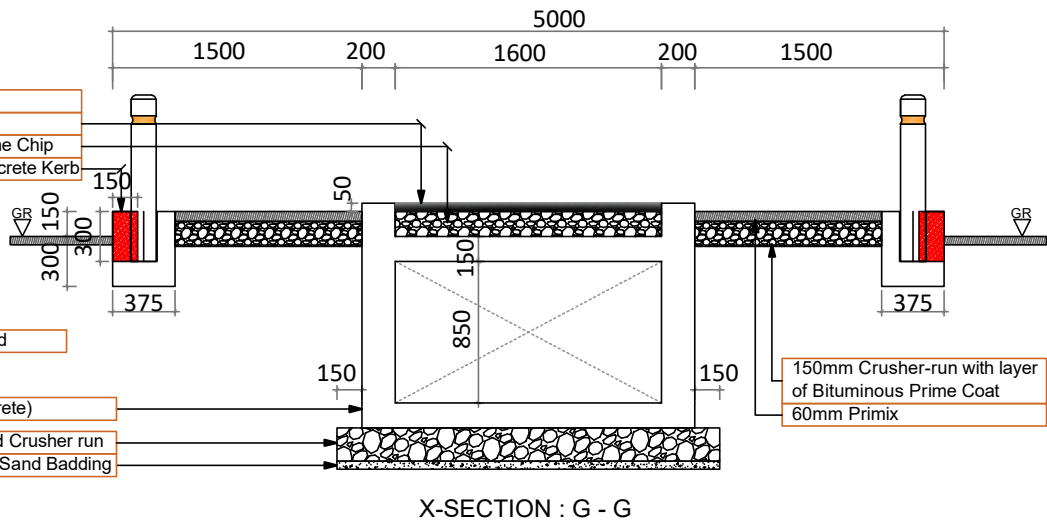
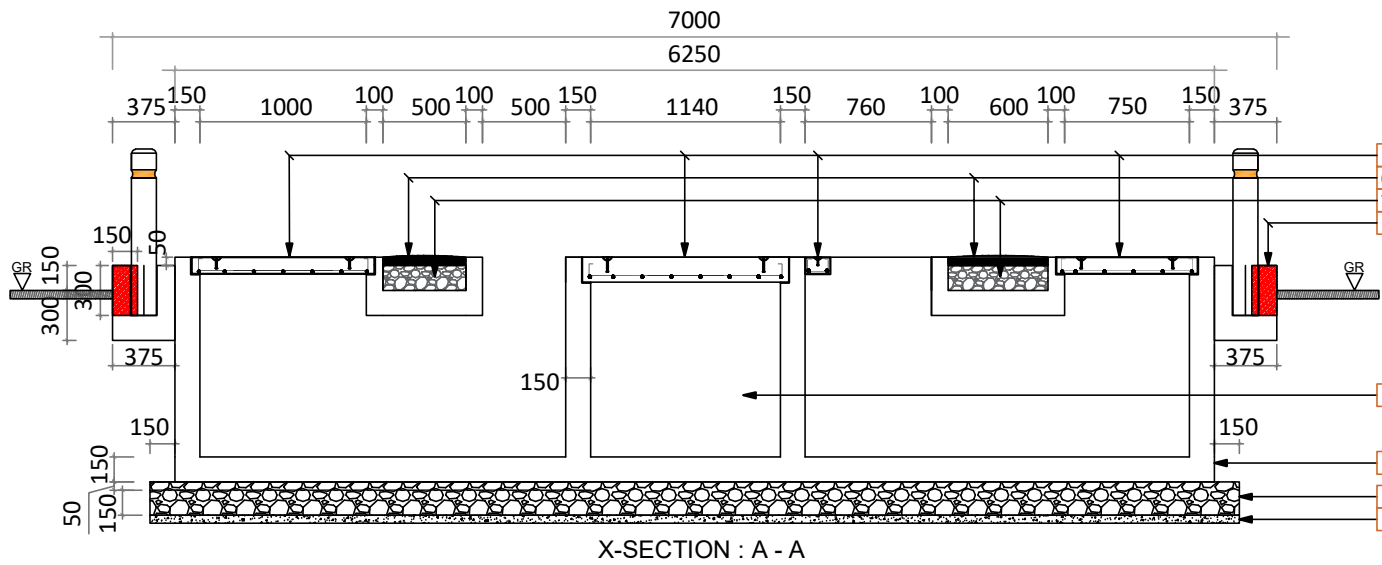
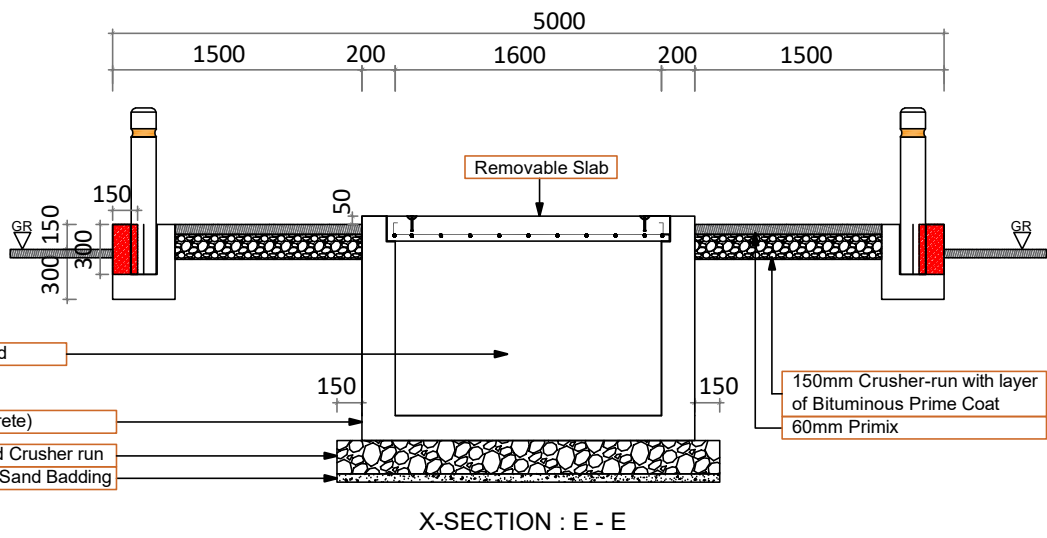
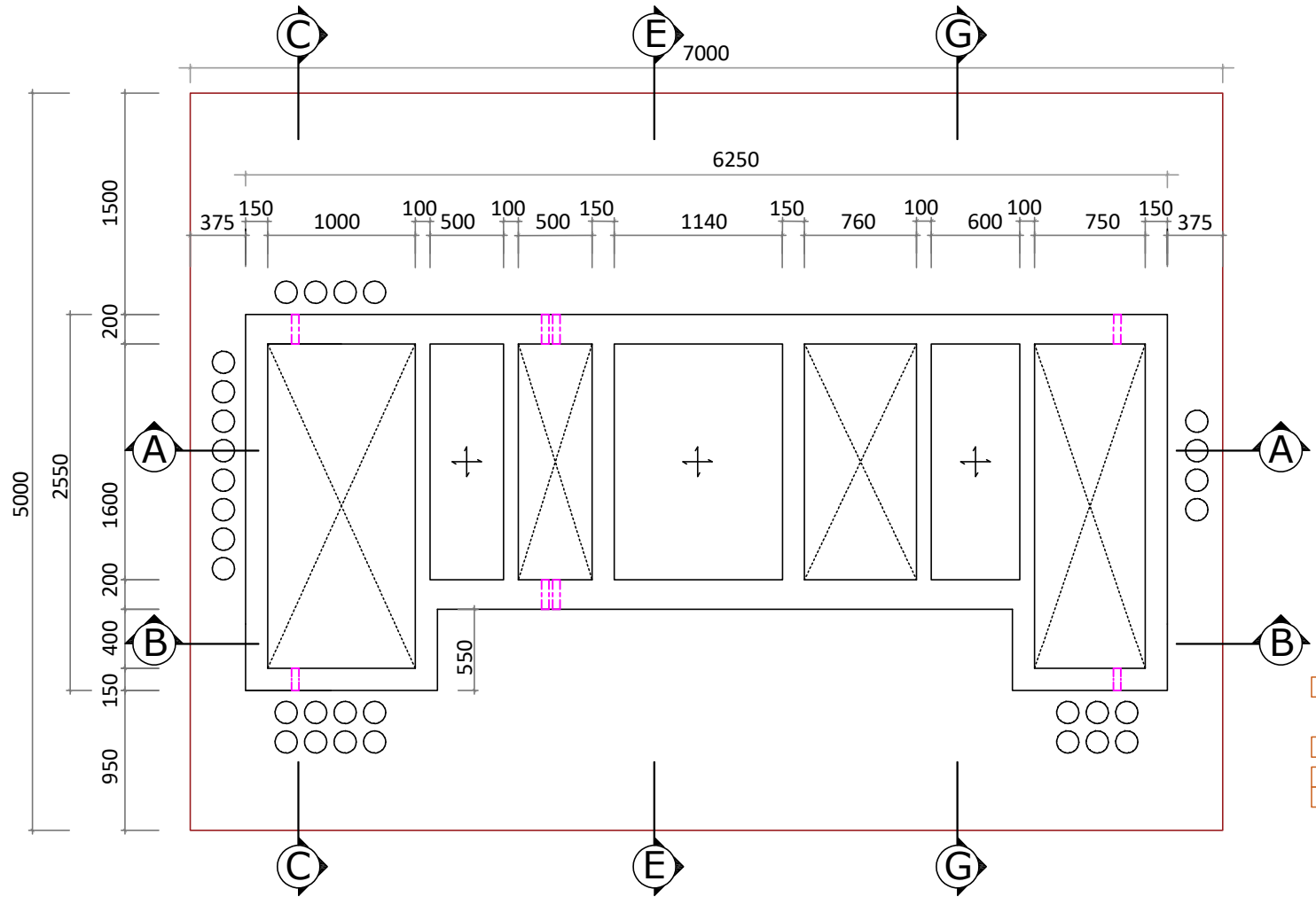
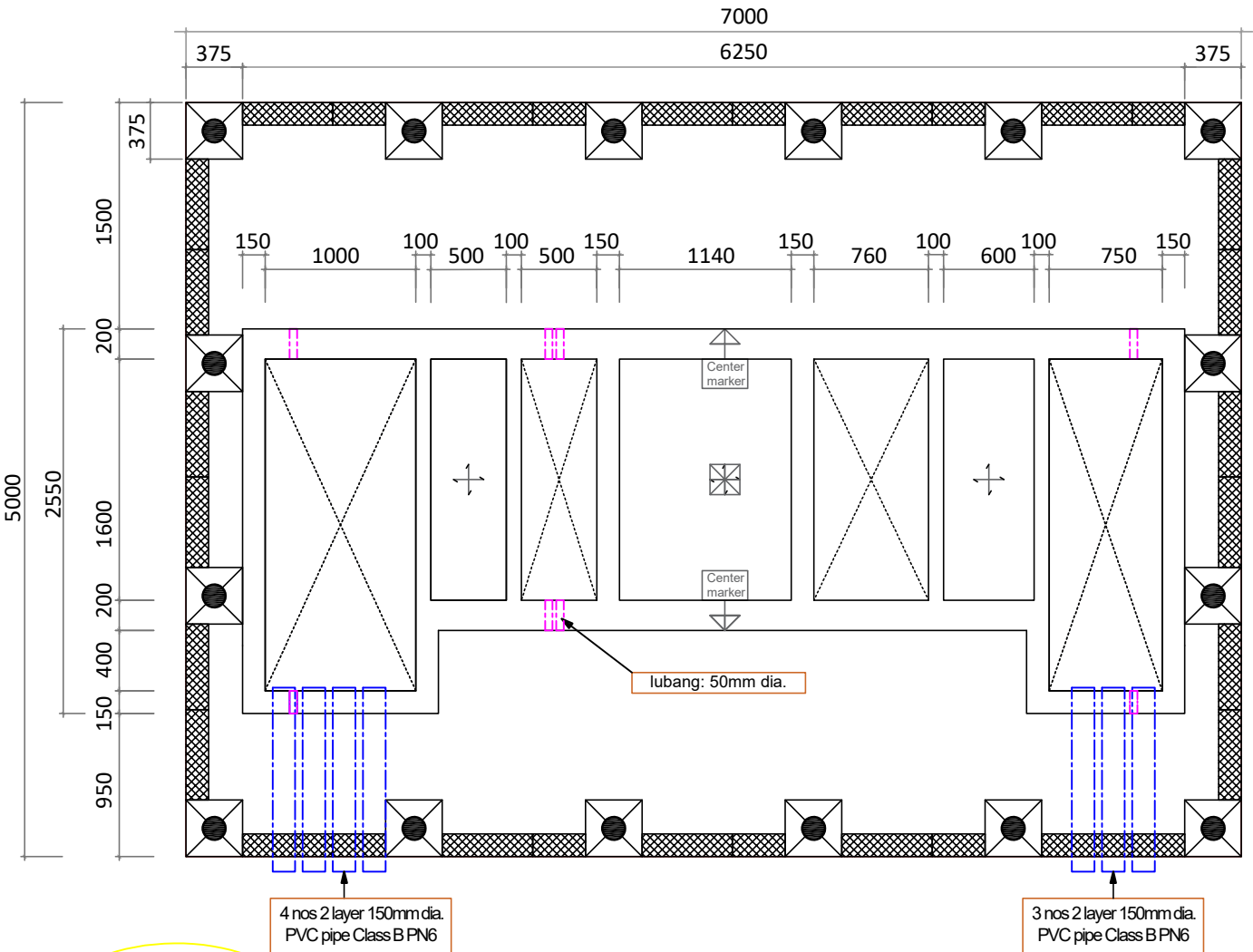


CSU PLINTH DETAILS

New SS Design
Drwg_24987_09042022



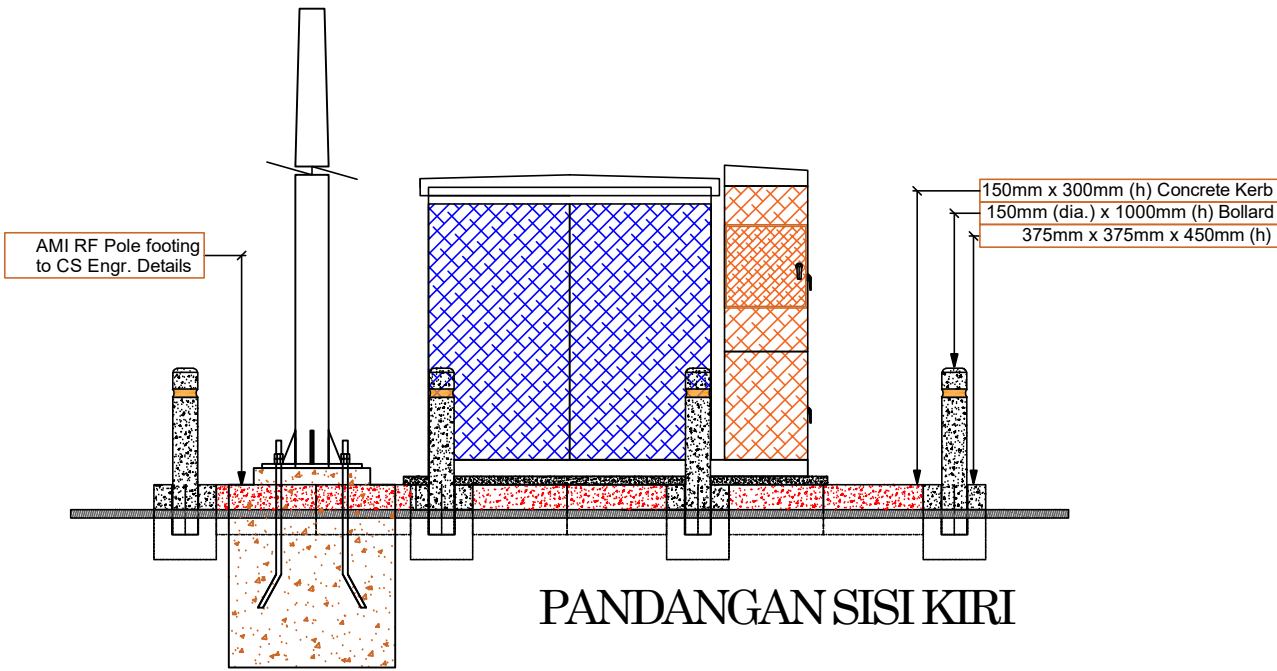
CSU PLINTH - PLAN & ELEVATION



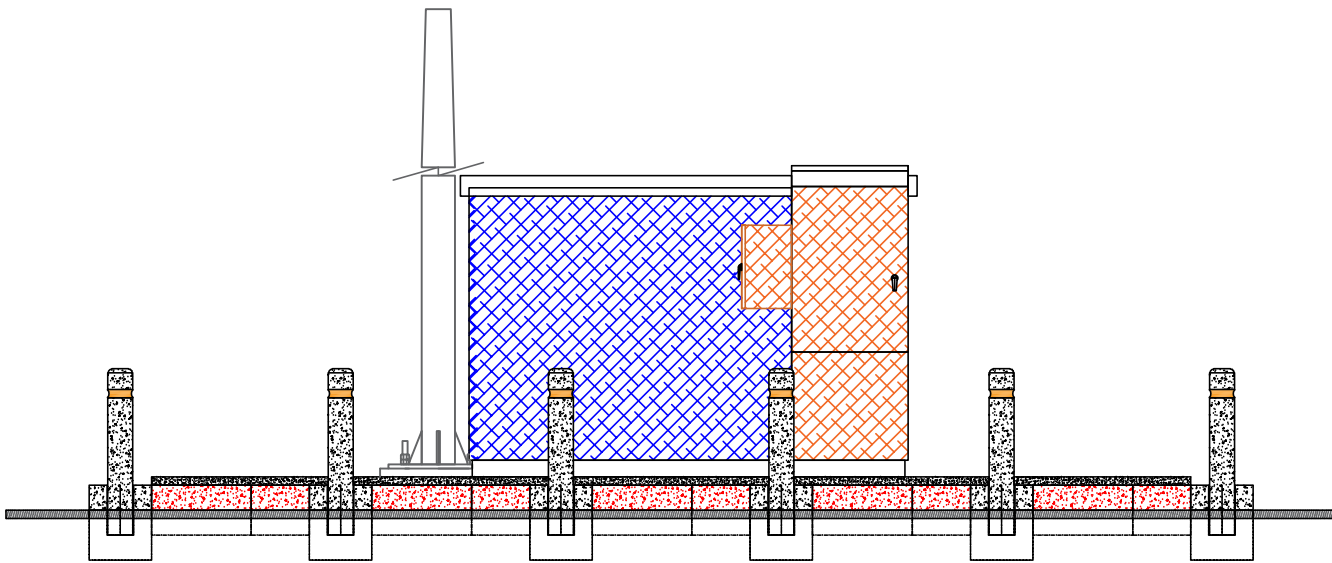
150mm x 300mm (h) Concrete Kerb
150mm (dia.) x 1000mm (h) Bollard
375mm x 375mm x 450mm (h)

AMI RF Pole footing
to CS Engr. Details

PANDANGAN SISI KANAN



PANDANGAN SISI KIRI



PANDANGAN HADAPAN

AMI Plinth dan Earth Chamber akan dibekal dan dibina oleh TNB (AMI Team).

AMI Pole Concrete Foundation to CS Engr. Details

Earthing point
Copper Busbar HD
50 mm x 6 mm x 300 mm

Earthing
Copper Strip HD
25 mm x 3 mm

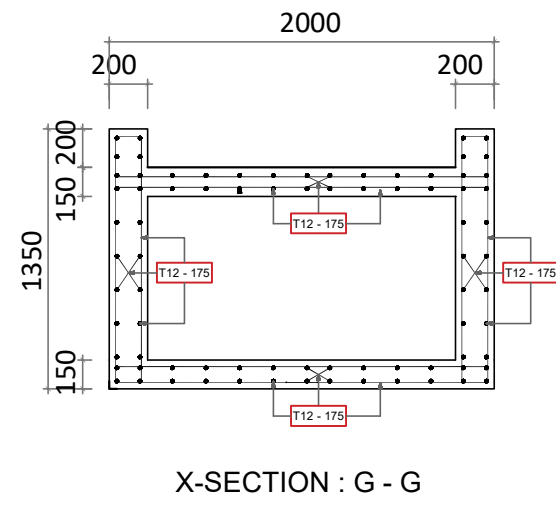
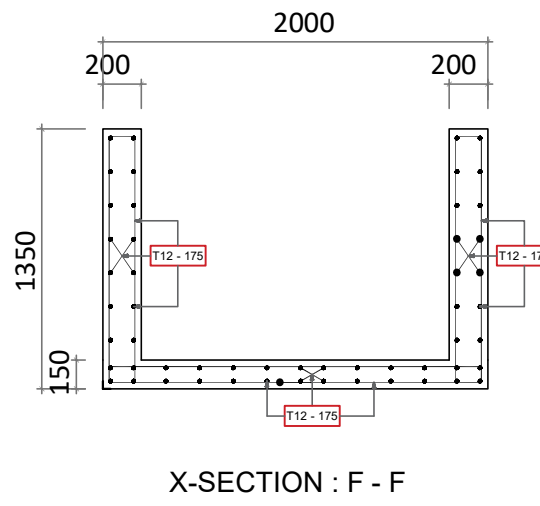
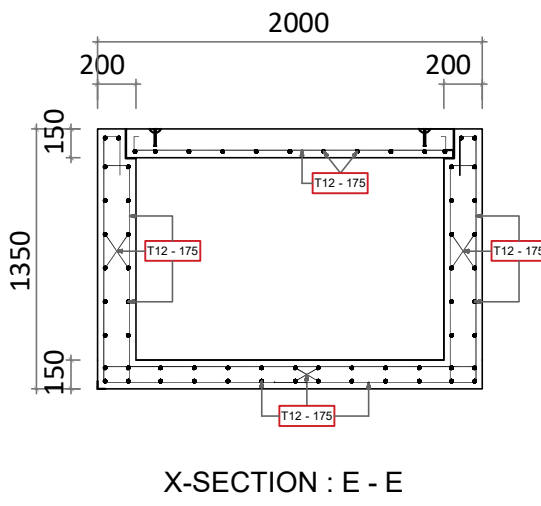
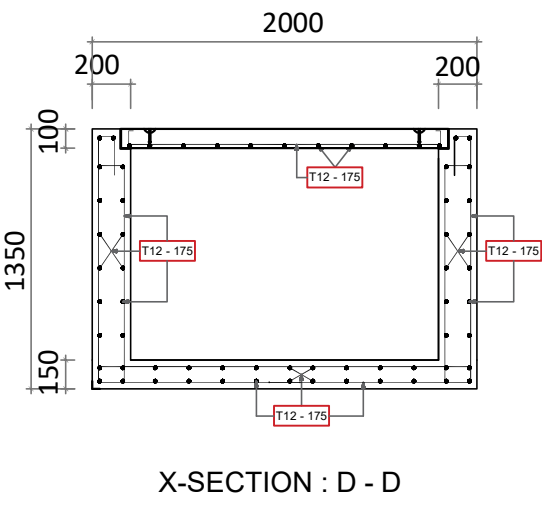
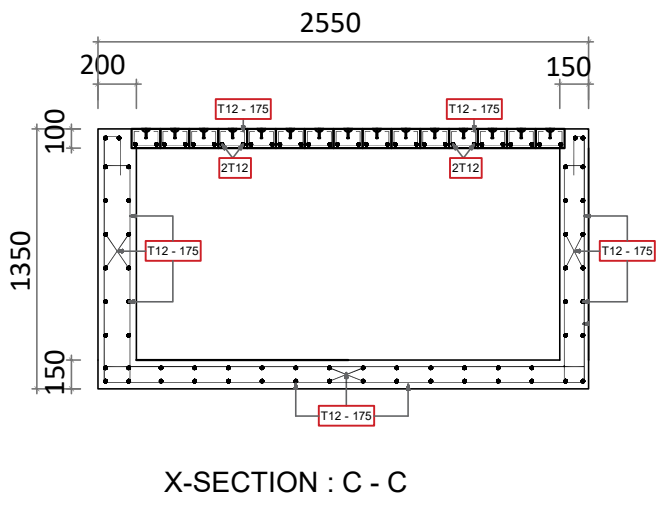
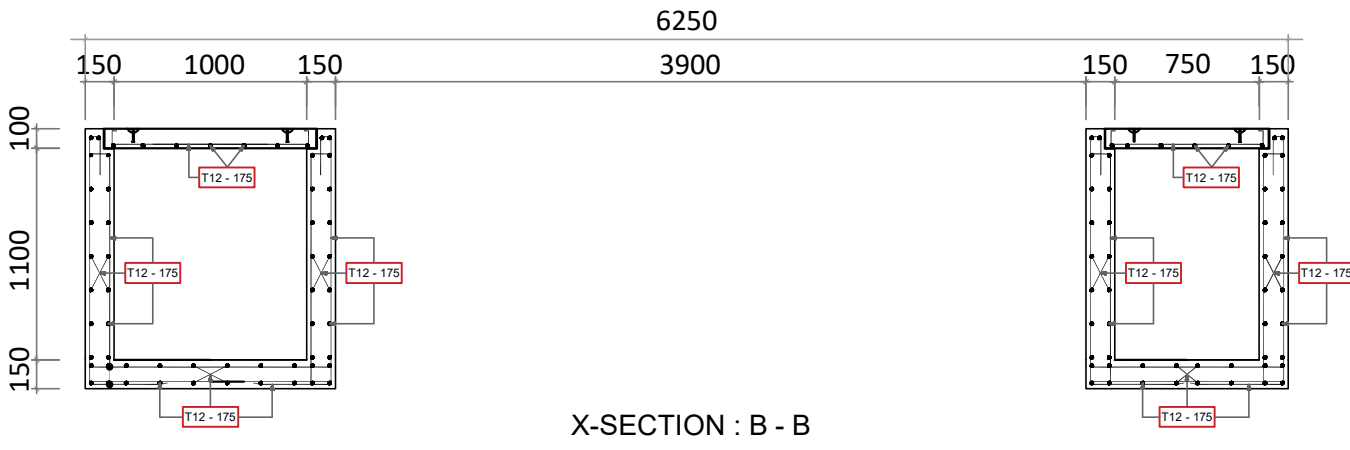
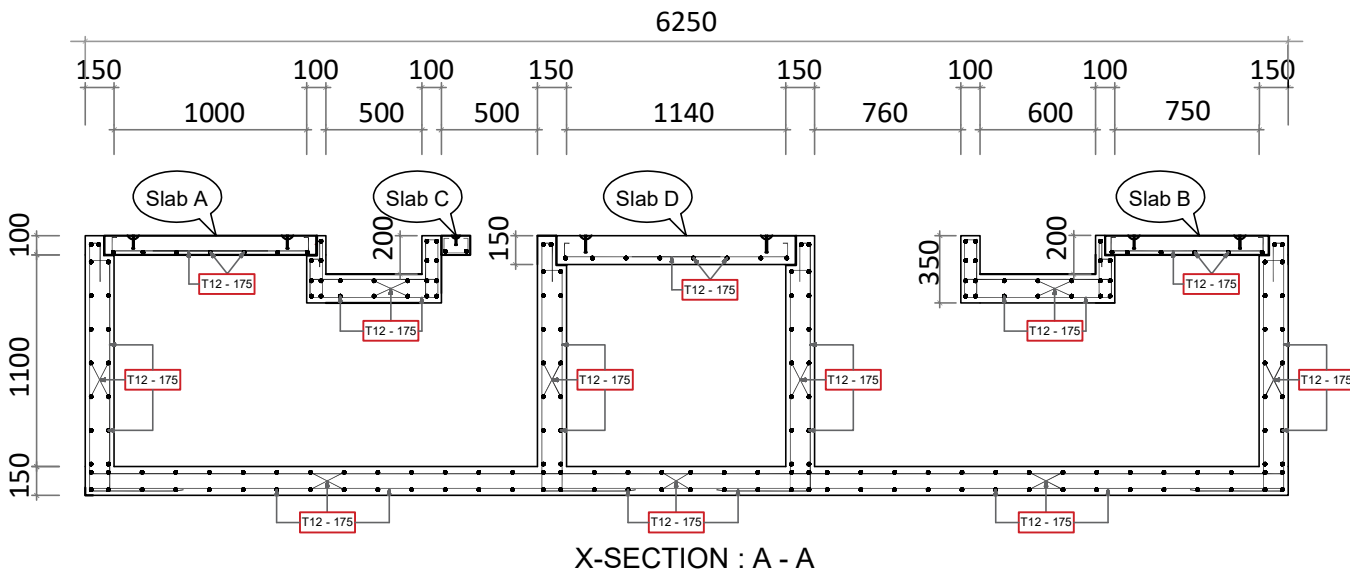
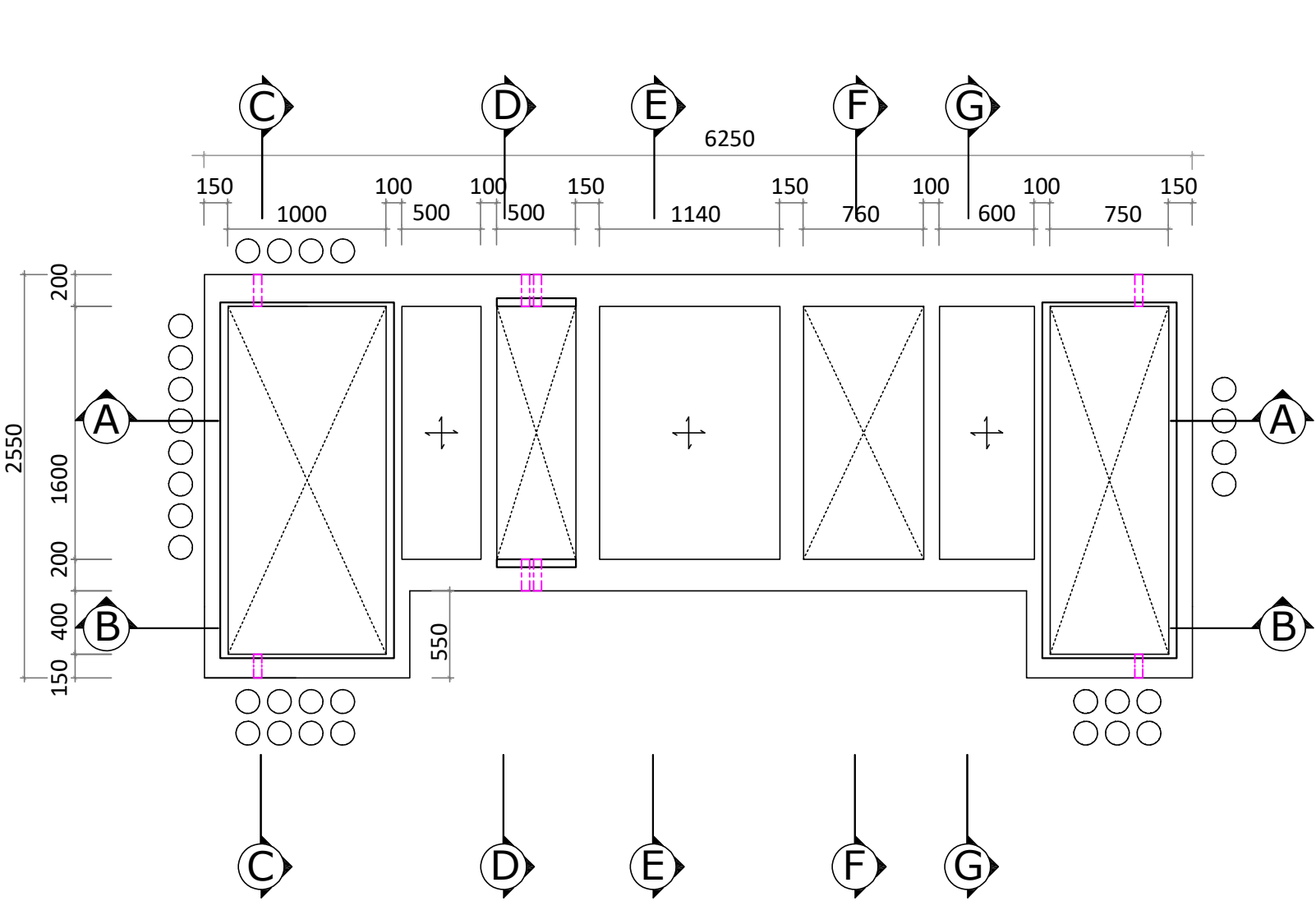
Earth Chamber
300 mm x 300 mm x 190 mm
c/w Copper Earth Rod (extensible)

Kawasan sekeliling Plinth PE Padat perlu dipremix seperti aturan berikut:
150mm Crusher-run (compacted) dengan selapis Bituminous Prime Coat (on top)
60mm Primix.

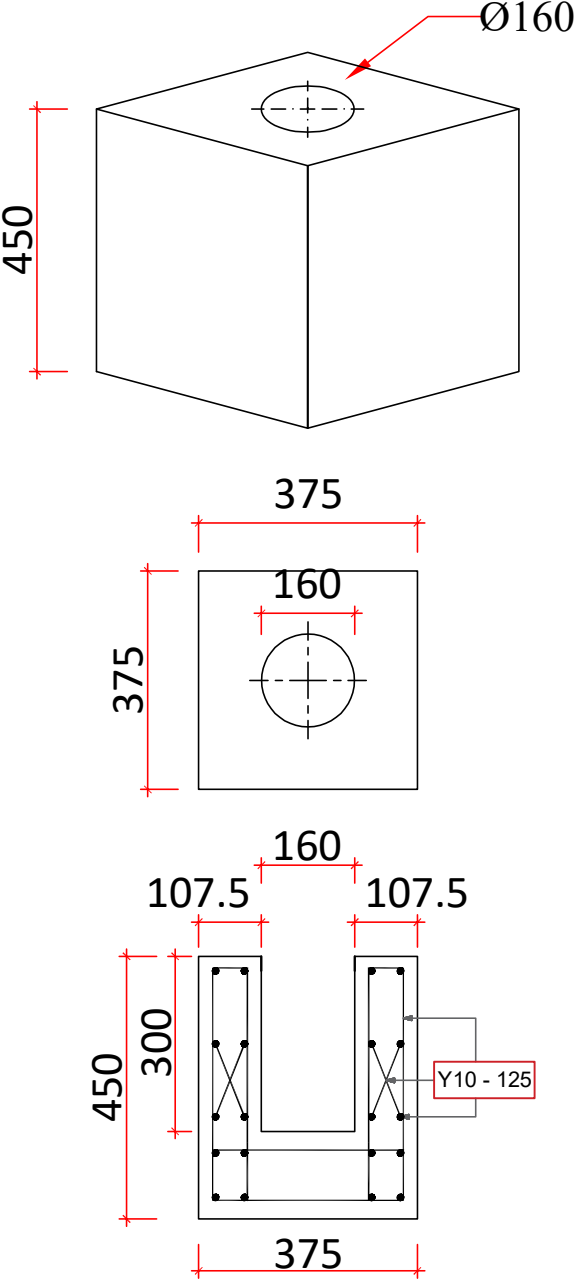
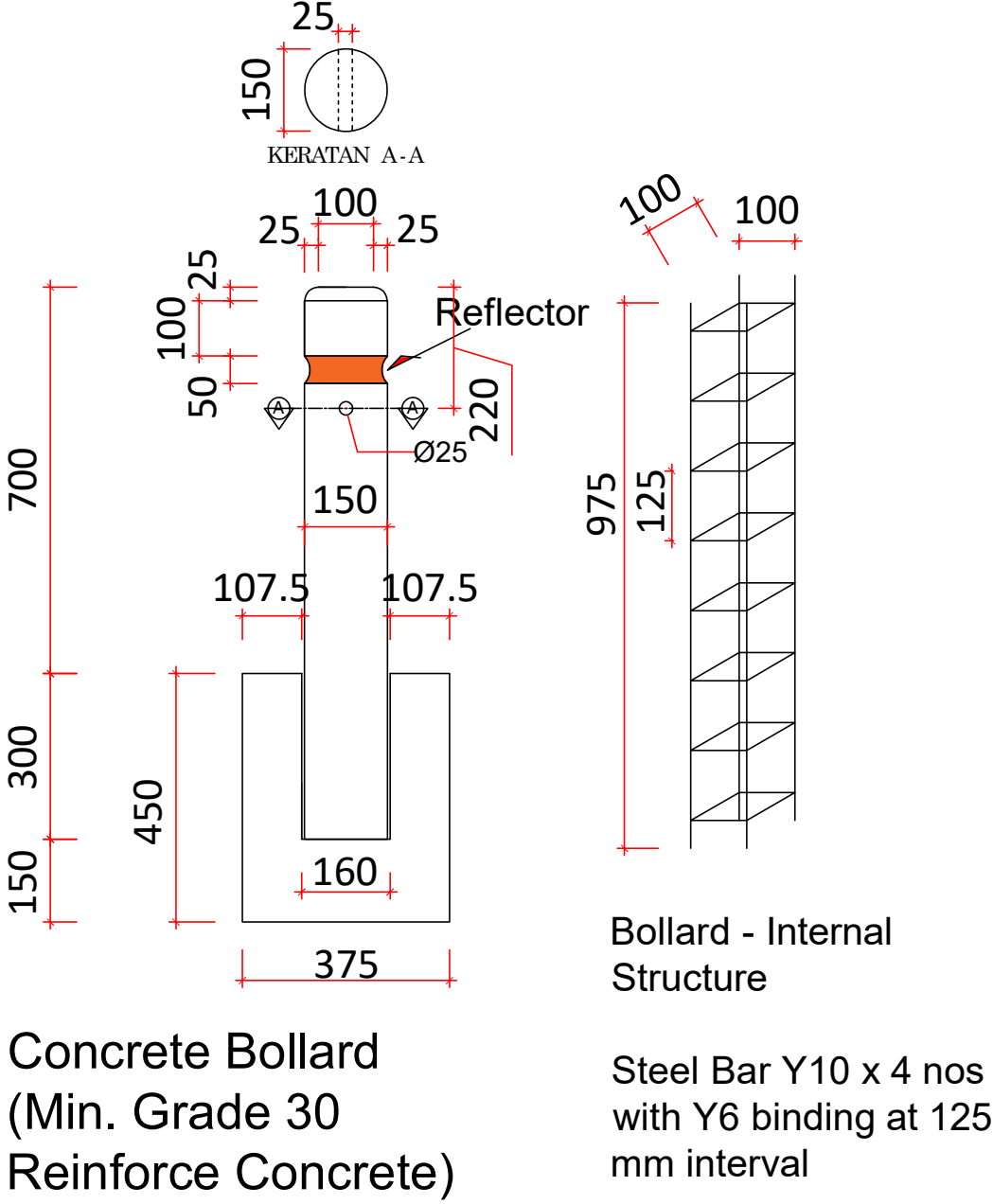
4 nos 2 layer 150mm dia. PVC pipe Class B PN6

3 nos 2 layer 150mm dia. PVC pipe Class B PN6

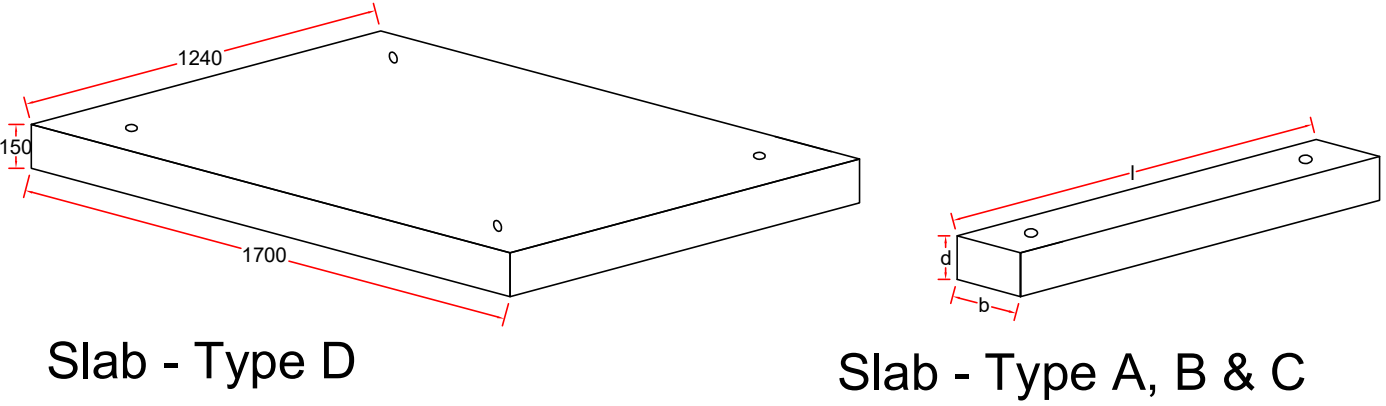
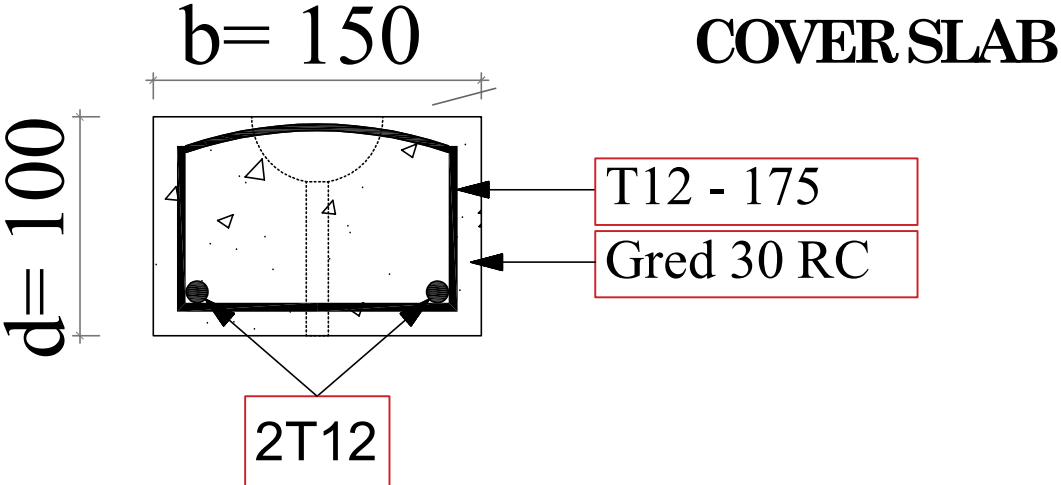
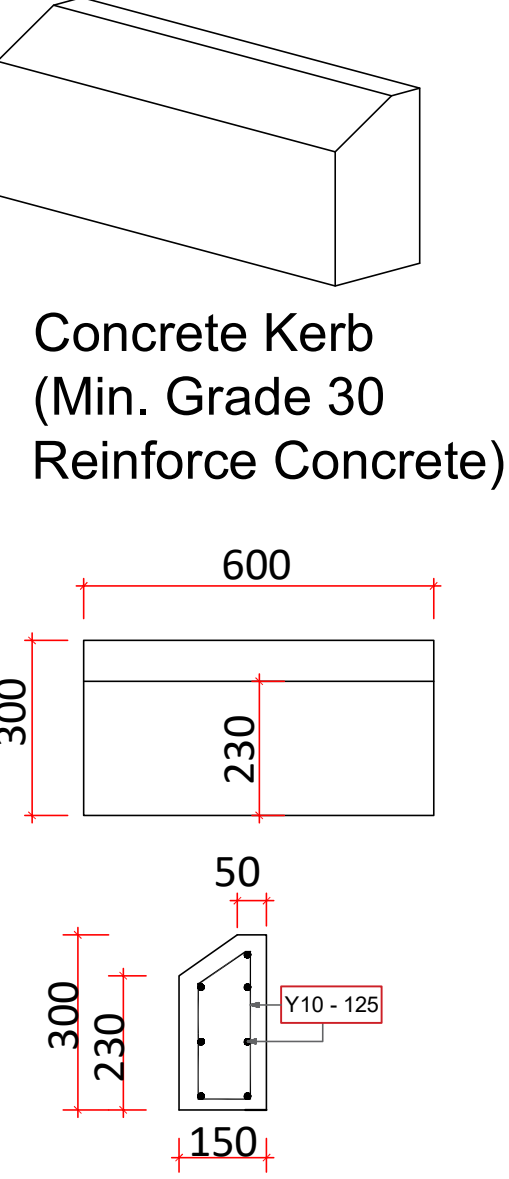
CSU PLINTH - STRUCTURE



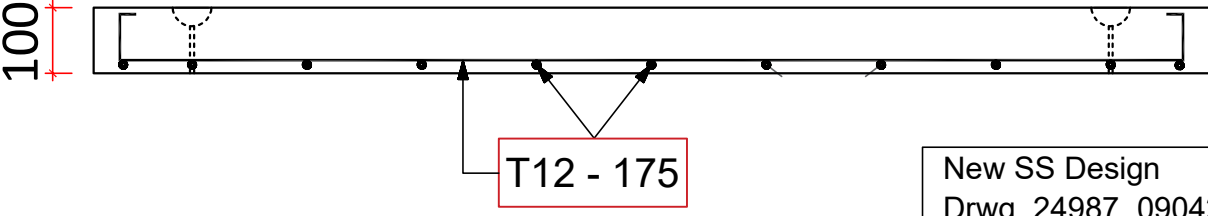
BOLLARD & FOOTING



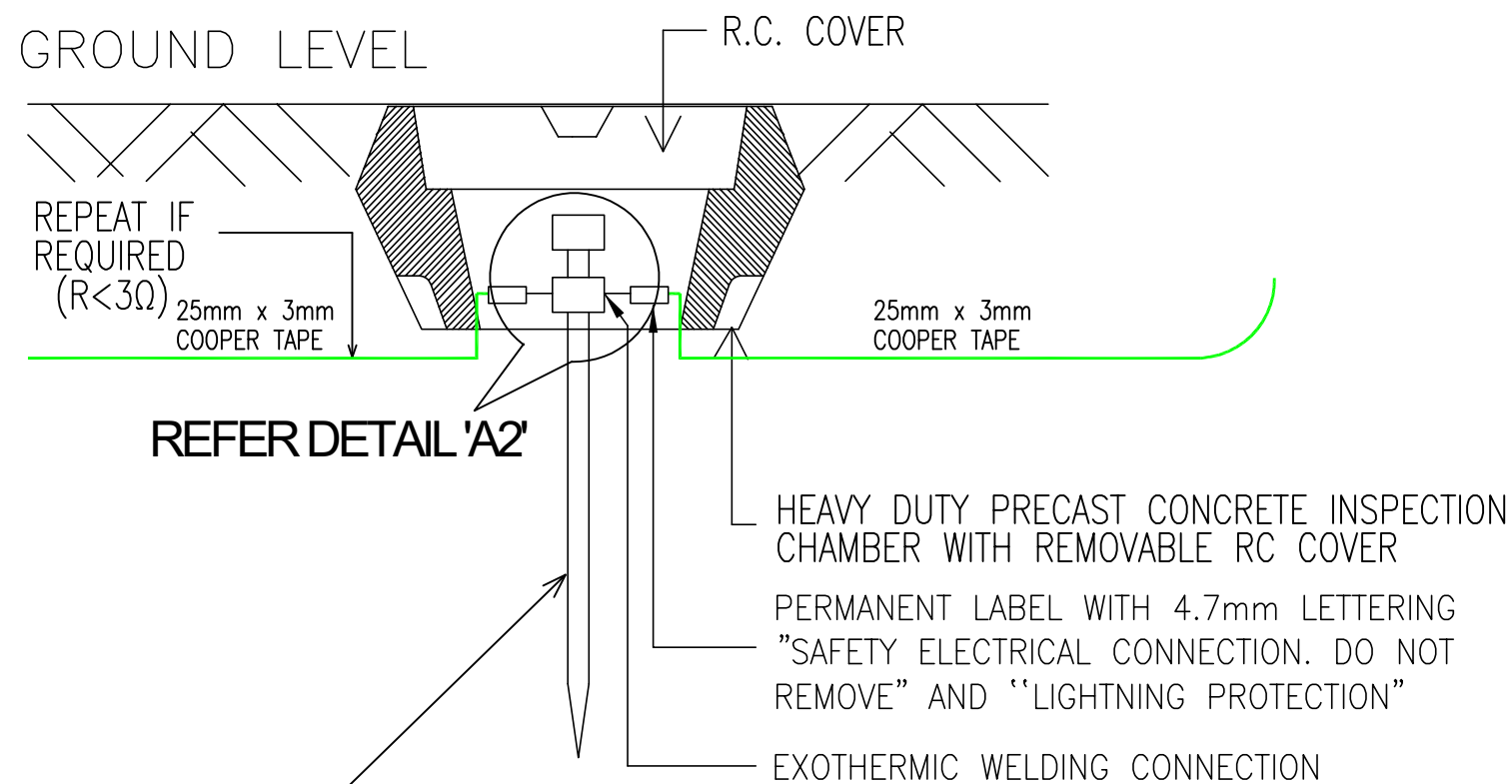
CONCRETE KERB



TYPE	SLAB SCHEDULE - STANDARD			
	SLAB SIZE (l x b)	THICKNESS (d)	REINFORCEMENT	NOS
A	1100mm x 150mm	100mm	2T12 / T12-175	15
B	850mm x 150mm	100mm	2T12 / T12-175	15
C	1700mm x 150mm	100mm	2T12 / T12-175	1
D	1240mm x 1700mm	150mm	2T12 / T12-175	1



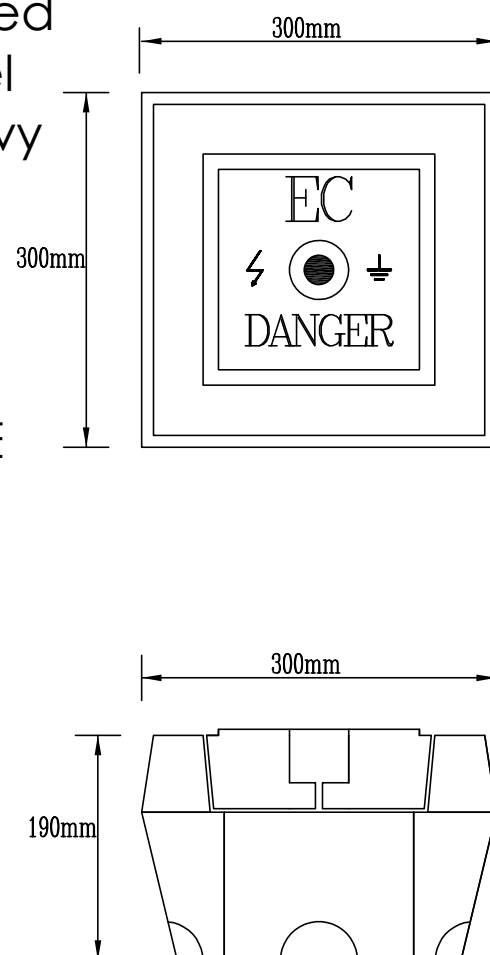
Earth Inspection Chamber



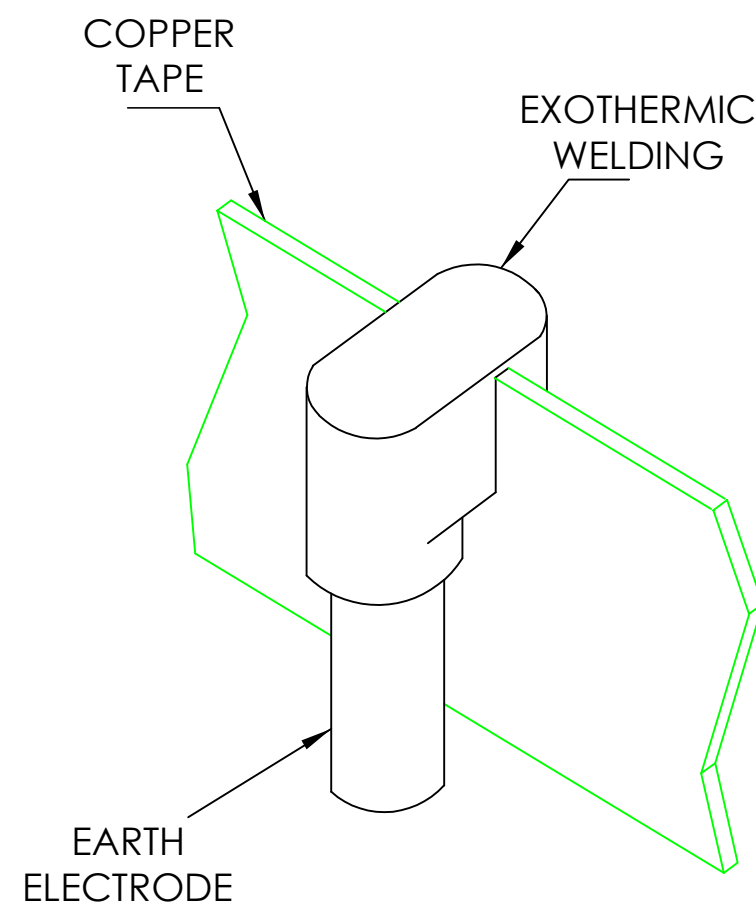
16mm dia. x 3000mm (L) copper jacketed (minimum radial thickness 0.25mm) steel core earth electrode c/w precast heavy duty concrete earth chamber & removable concrete cover etc

NOTE:
THE CONNECTION OF THE COPPER TAPE TO THE EARTH "ELECTRODE" SHALL BE BY EXOTHERMIC WELDED CONNECTIONS.

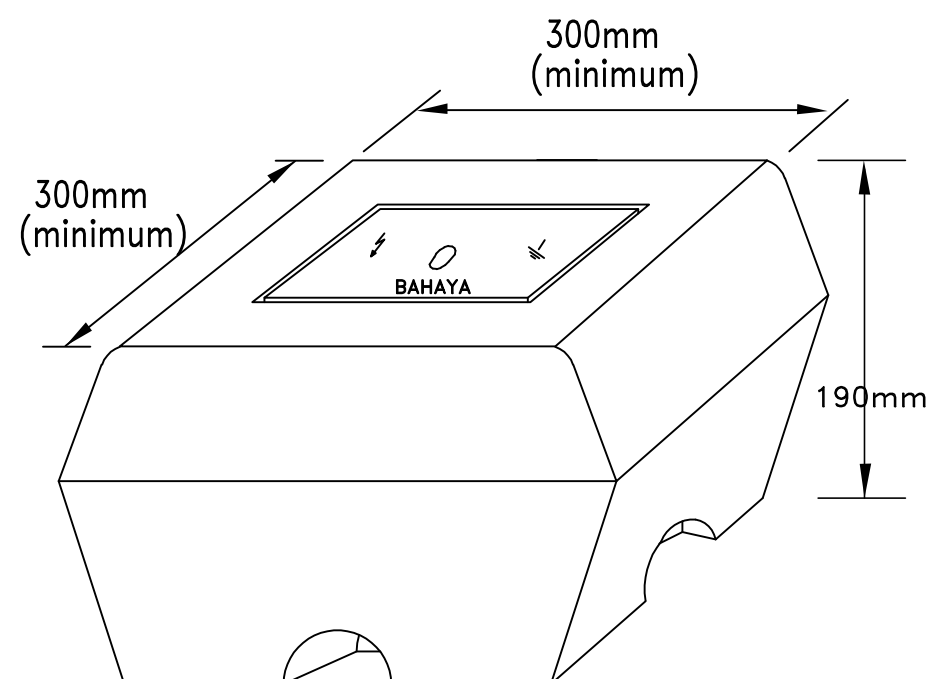
TYPICAL DETAIL OF EARTH CHAMBER FOR ELECTRICAL EARTHING (NOT TO SCALE)



DETAIL 'A'

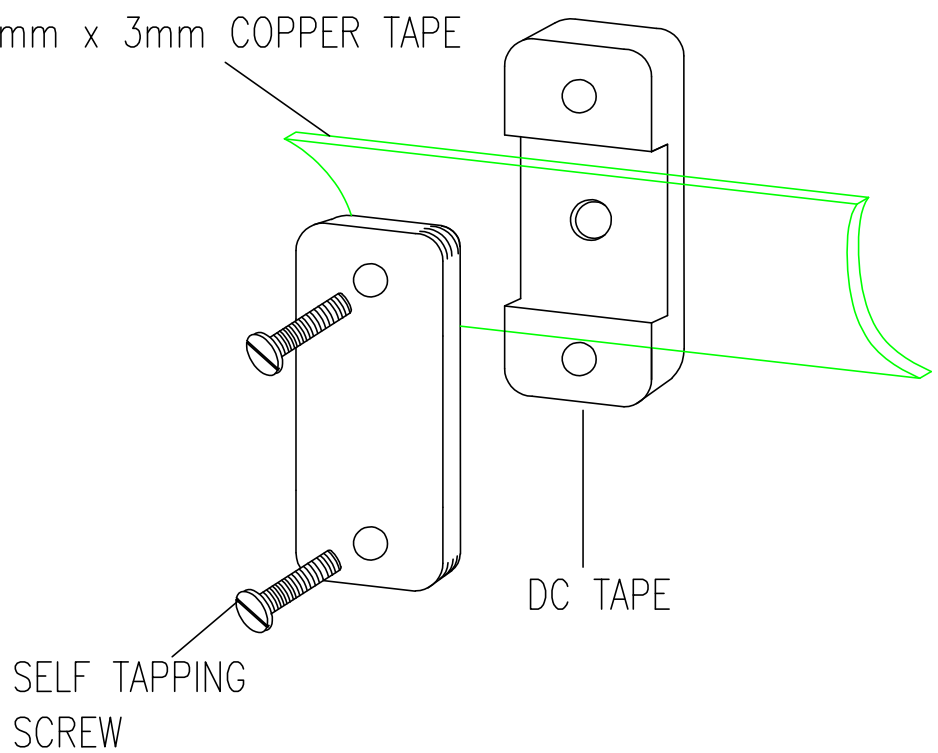
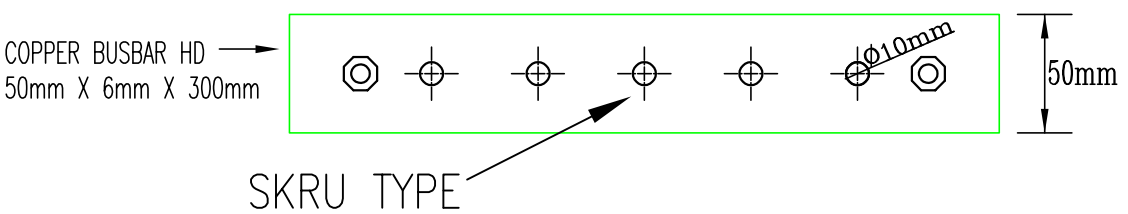
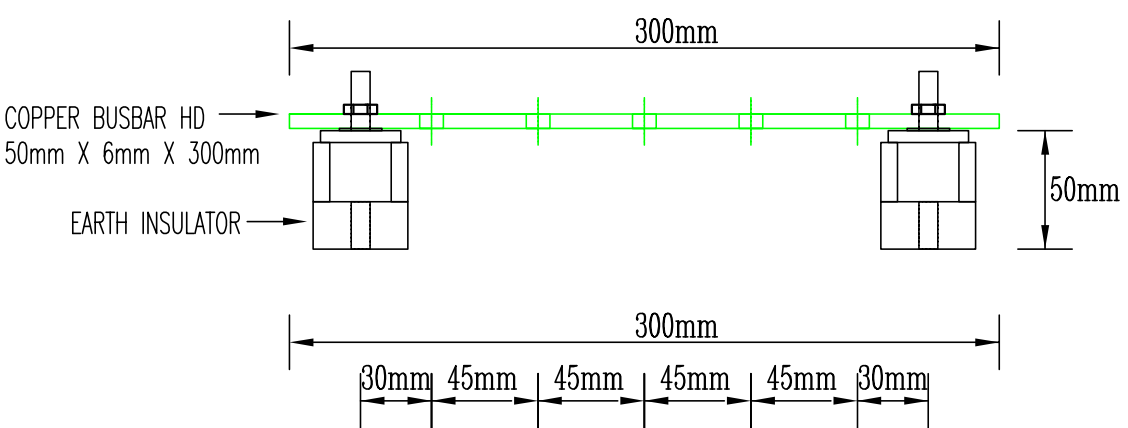
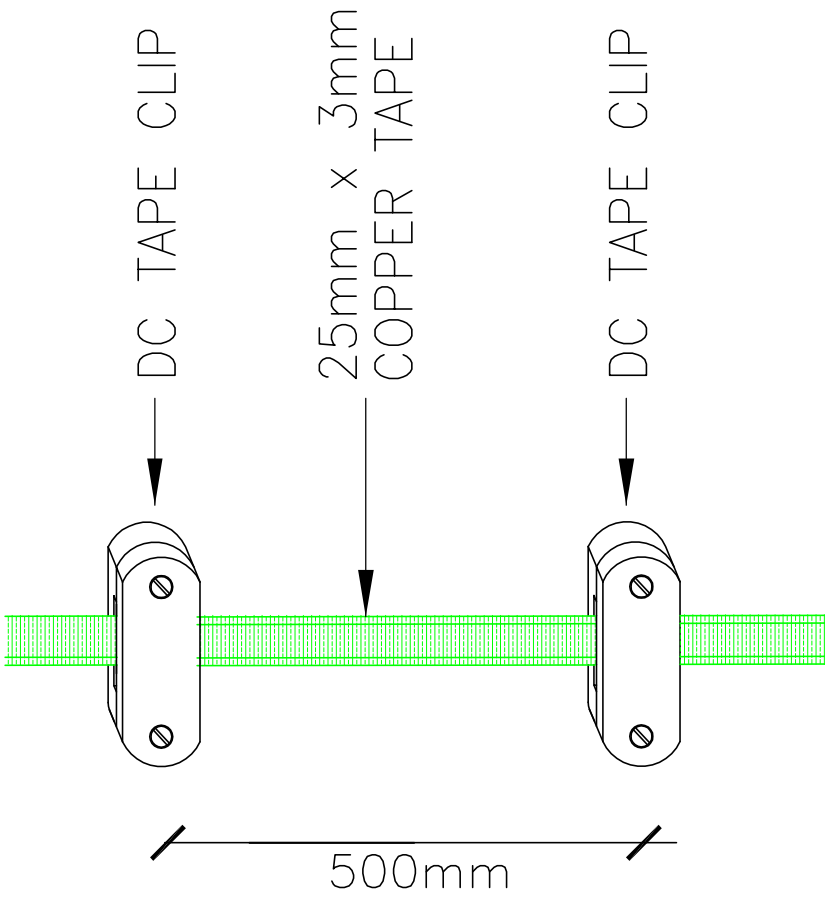
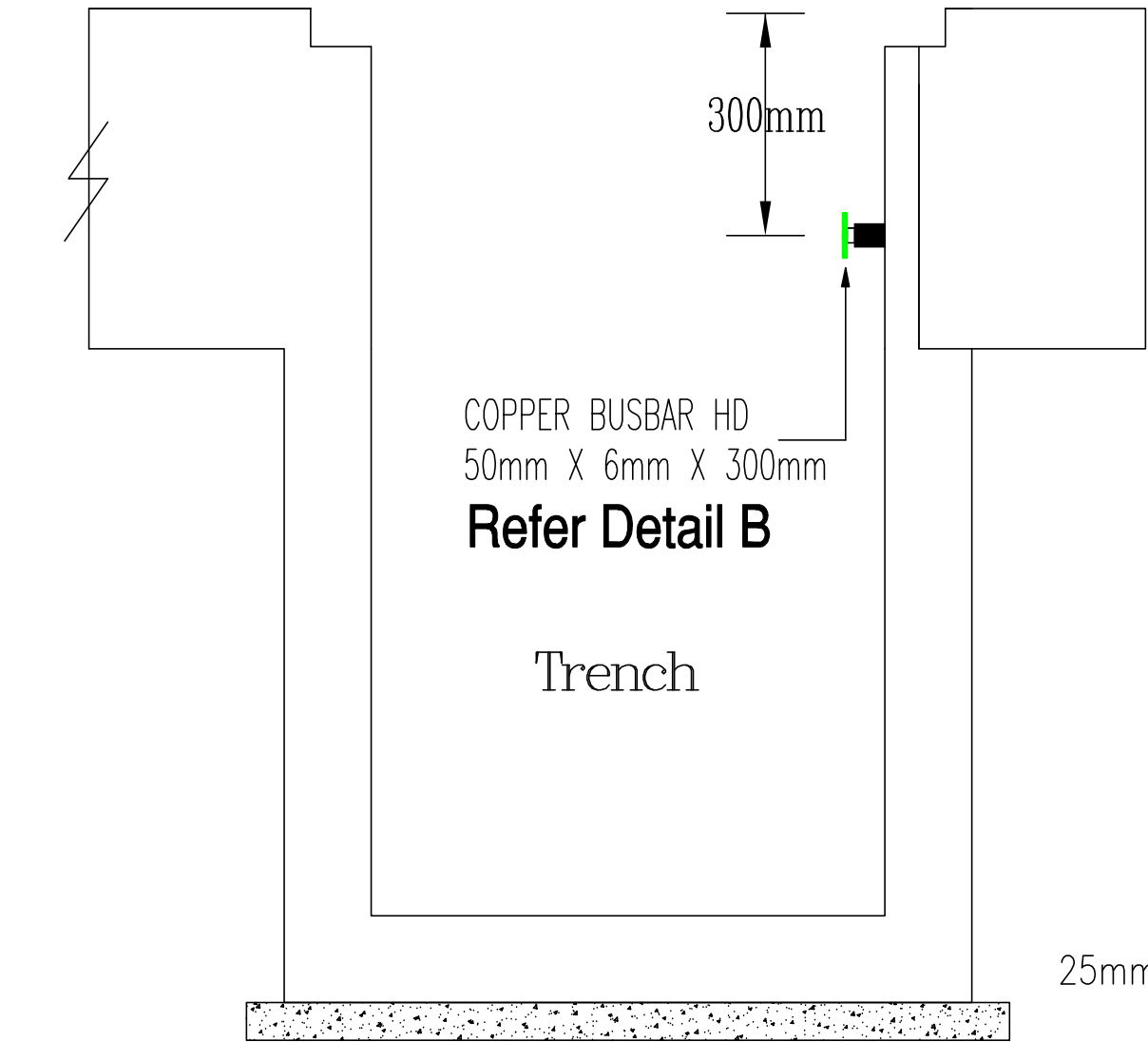


DETAIL 'A2'



EARTH CHAMBER

Earth Point / Busbar - Trench



DETAIL 'B'

DETAIL 'C'
NOT TO SCALE

PAPAN TANDA PIAWAI



Berdasar kepada Peraturan-Peraturan Elektrik :
Peraturan 38

1. Notis " DILARANG MASUK " hendaklah diletakkan diluar tempat yang mengandungi kelengkapan elektrik jika gangguan tanpa kebenaran pada kelengkapan itu adalah dijangkakan dan jika gangguan sedemikian adalah membahayakan.
2. Notis hendaklah daripada bahan yang sesuai, 350mm lebar dan 240mm tinggi dengan huruf berwarna hitam di atas latar belakang berwarna putih, dan perkataan " DILARANG MASUK " hendaklah di tulis dengan besar ditengah-tengah, dengan tulisan berukuran 290mm panjang dan 30mm tinggi dan jarak hurufnya ialah 6mm.
3. Notis " BAHAYA " hendaklah diletakkan di tempat yang mudah dilihat berdekatan dengan papansuis.
4. Notis " BAHAYA " hendaklah daripada bahan yang sesuai, berukuran 240mm lebar dan 350mm tinggi dengan huruf berwarna "MERAH" di atas latar belakang berwarna putih, dan di atasnya hendaklah mempunyai tiga (3) halilintar biasa yang setiapnya berukuran 80mm tinggi dan 6mm lebar pada bahagian yang paling lebar, dan dibawahnya perkataan " BAHAYA " hendaklah ditulis dengan huruf besar, dengan tulisan 190mm panjang dan 28mm tinggi dan jaraknya ialah 6mm.
5. Notis-notis hendaklah mudah dibaca dan ditempatkan di tempat yang mudah dilihat.

NOTA:

Penggunaan tapak Pencawang Elektrik Padat (CSU) bersaiz 7m x 5m dikuatkuasa mulai 1hb Januari 2023.

Penggunaan tapak pencawang elektrik padat bersaiz 7m x 4m yang telah diluluskan di peringkat pra rundingan, kebenaran merancang atau/dan permohonan bekalan elektrik sebelum 1hb Januari 2023 boleh dikekalkan.

PLINTH PENCAWANG ELEKTRIK PADAT (CSU)

1. Tapak (*sitting-base /Plinth*) Pencawang Elektrik Padat, *Kerbs* dan *Bollard* adalah dari jenis *Pre Cast* atau *Pre Cast IBS*. *Pre Cast* bermaksud bahawa binaan ini dibina di kilang pengeluaran yang mempunyai persijilan ISO 9001:2005.
2. Tapak (*sitting-base / Plinth*) bagi kedudukan sebenar peralatan mestilah dapat menanggung keberatan minima 25 tan.
3. Pemaju/Pengguna perlu memajukan laporan *Soil Investigation* yang diperakukan oleh Jurutera Kompeten bagi Tapak PE Padat sebelum Tapak PE Padat dibina:
 - *Soil Investigation (S.I.) Works - shall allow for soil investigation works by boreholes (for 1 locations) inclusive of soil samples, SPT, laboratory testing and other tests deemed necessary for foundation design. To submit the two (2) copies plinth design report and S.I report to the Engineer. *report to be Certified by Competent engineer.*
4. Konkrit yang digunakan untuk *Pre Cast Plinth*, *Kerbs* dan *Bollard* mestilah minima *Grade 30 Reinforce Concrete*.
5. Kawasan Sekitar *Plinth* PE Padat perlu dipremix seperti aturan berikut:
 - 150mm *Crusher-run with layer of Bituminous Prime Coat* (on top)
 - 60mm *Premix*.
6. Peparit (*Trench*) PE Padat perlu diisi dengan pasir sungai (*compact wash sand*) selepas semua peralatan dan kabel dipasang.

PEMBUMIAN (EARTHING)

7. *Earth Strip* (25mm x 3mm) perlu dipasang pada dinding dalam peparit (trench) 300mm dari lantai *Plinth*.
8. *Earth Point (Earth Bar)* bersaiz 50mm x 6mm x 300mm dengan lubang 10mm sebanyak 5 lubang dipasang pada dinding dalam peparit (trench) 300mm dari lantai *Plinth*.
9. *Earth Chamber* bersaiz 305mm x 305mm x 152mm dengan *copper rod* dan disambung ke sistem pembumian Pencawang Elektrik Padat (CSU).